

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia:

**Budowa placu magazynowego żużla w Zakładzie Ciepłowniczym "Janina" w Libiążu
- WYMIANA PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO.**

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest:

- 1) Opracowanie w 2-ch egz. w wersji papierowej i 1 egz. na nośniku elektronicznym dokumentacji wykonawczej i warsztatowej zabudowy nowego dłuższego o 1 m skośnego przenośnika taśmowego nieckowego, krytego (osłony BHP), służącego do odstawy mieszaniny żużlowo-popiołowej na plac magazynowy, który zastąpić ma pokazany na zdjęciu nr 1 stary przenośnik taśmowy nieckowy skośny typ PTNś-500/8,0 (nr fab. 07094, producent OFAMA Opole, rok wyk. 20.07.2007).

W ramach zadania Wykonawca opracuje dokumentację budowlano-wykonawczą branży: mechanicznej, budowlanej i elektrycznej, oraz dokumentację techniczno-ruchową.

Wymagane jest wyspecyfikowanie wytycznych niezbędnych do wykonania przez Zamawiającego robót elektrycznych podłączenia napięcia do skrzynki sterowniczej dostarczonej z przenośnikiem taśmowym.

Dokonanie zgłoszenia przystąpienia do wykonania robót budowlanych w Starostwie Powiatowym w Chrzanowie dla przypadku, gdyby zgłoszenie robót było wymagane przepisami Prawa Budowlanego.

- 2) Wykonanie warsztatowe i dostawa wszystkich elementów przedmiotowego przenośnika taśmowego do Zakładu Ciepłowniczego „Janina” w Libiążu.

Nowy przenośnik wyposażać prowadnice nosiwa na zasypie przenośnika, wyłącznik awaryjny, czujnik ruchu obrotów, skrobak listwowy strony czynnej z regulacją siły docisku oraz listwą z węgla spiekane go i skrobak strony biernej z wkładką poliuretanową dwuwarstwową, część konstrukcyjną wykonać ze stali gat. S235 piaskowanej do Sa2.5, malowanie 2-krotnie podkładowo i 1x nawierzchniowo w kolorystyce uzgodnionej z Zamawiającym.

Napęd motoreduktor firmy SEW lub NORD, U=400V, 50Hz. Taśma odporna na podwyższoną temp. i wzmocniona przekładkami poliestrowo-poliamidowymi, napinanie śrubowe. Trasa (konstrukcja nośna) wykonana z profili. Bęben napędowy baryłkowy firmy FAG lub odpowiednik z łożyskami baryłkowymi. Zestawy krążników górne (konstrukcja nośna ocynkowana), z dwoma krążnikami, krążniki gładkie $f_i=63\text{mm}$, w rozstawie co 1m, zagęszczone w miejscu zasypu. Zestawy krążników dolne (uchwyty ocynkowane): z jednym krążnikiem, krążniki tarczowe $f_i=63\text{mm}$, w rozstawie co 3m.

Przenośnik wyposażać w osłony BHP:

- krążników górnych wykonane z siatki zgrzewanej o oczku 30mm w kolorze RAL 1021 (żółty)
- krążników dolnych wykonane w blachy perforowanej o szczelinie 15mm w kolorze RAL 1021 (żółty)
- stacji napędowej wykonane z blachy o gr. 3mm, wyposażone w właz rewizyjny zabezpieczony demontowaną siatką
- stacji zwrotnej wykonane z blachy o gr. 3mm

W zakresie zamówienia wykonanie i dostawa (w tym rozładunek) nowego przenośnika taśmowego.

Wymiary i wydajność przenośnika przeznaczonego do wymiany:

B = 500mm.

L = 8,0m (długość przenośnika, który ma być wydłużony + 1,0m tj. do długości L = 9,0m)

Q = 10Mg/h.

Przesyp żużla na nowy przenośnik taśmowy z istniejącego i pokazanego na zdjęciu nr 2

3) Demontaż nieniszczący starego przenośnika taśmowego i zbędnych stóp fundamentowych.

4) Montaż nowego przenośnika taśmowego.

W zakresie wykonanie płyty lub stóp fundamentowych potrzebnych do zakotwienia przenośnika.

W zakresie zadania niezbędna dla zachowania ciągłości układu transportu żużla przebudowa istniejącego przesypu pomiędzy przenośnikami taśmowymi.

Na zdjęciu nr 2 pokazano istniejący kryty przenośnik taśmowy, który jest przeznaczony do dalszego wykorzystania o następujących parametrach: B=650, Q=10 Mg/h, prędkość taśmy 0,63 m/s, moc napędu 5,5 kW, L=32,250m, wg rys. PTE 46 – DTR, Nr zlec. 130 412, producent ELEWATOR K-ce, Listopad 2006.

5) Zgłoszenie zakończenia robót budowlano montażowych i gotowości do wykonania instalacji elektrycznej podłączenia napięcia do skrzynki zasilająco-sterującej nowego przenośnika.

6) Wykonanie prób funkcjonalnych nowego przenośnika i ruchu próbnego pod obciążeniem.

7) Dostarczenie opracowanej dokumentacji i odbiór końcowy nowego przenośnika taśmowego.

Projekty budowlane i wykonawcze (budowlano-wykonawcze):

Wykonawca opracuje Projekty Budowlane, zgodnie z wymaganiami polskiego Prawa Budowlanego w szczególności określone w art. 34 ust.6 pkt.1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (tekst jednolity Dz.U.2018 poz. 1202 z późniejszymi zmianami) i Obwieszczeniem Ministra Rozwoju i Technologii z dnia 12 lipca 2022r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Rozwoju w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 10 sierpnia 2022r., poz. 1679) ora Projekty Wykonawcze zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz.U.2004 nr 202 pozycja 2072 z późniejszymi zmianami). Projekty wykonawcze będą przedstawiać szczegółowe usytuowanie urządzeń i elementów robót, ich parametry wymiarowe i techniczne oraz specyfikację urządzeń i materiałów.

Projekt będzie przedstawiać szczegółowe usytuowanie urządzeń i elementów robót, ich parametry wymiarowe i techniczne oraz specyfikację urządzeń i materiałów.

3. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia:

Zakład Ciepłowniczy „Janina” w Libiążu
32-590 Libiąż, ul. Górnicza 23

4. Dołączono dwie fotografie w załączeniu:

Węglukoks Energia NSE sp. z o.o.

Dyrektor ds. Technicznych

Marek Szkodny

Węglukoks Energia NSE sp. z o.o.

Kierownik Biura Nadzoru Eksploatacji

Dariusz Maciejewski

Zdjęcie nr 1:



Zdjęcie nr 2:



30m